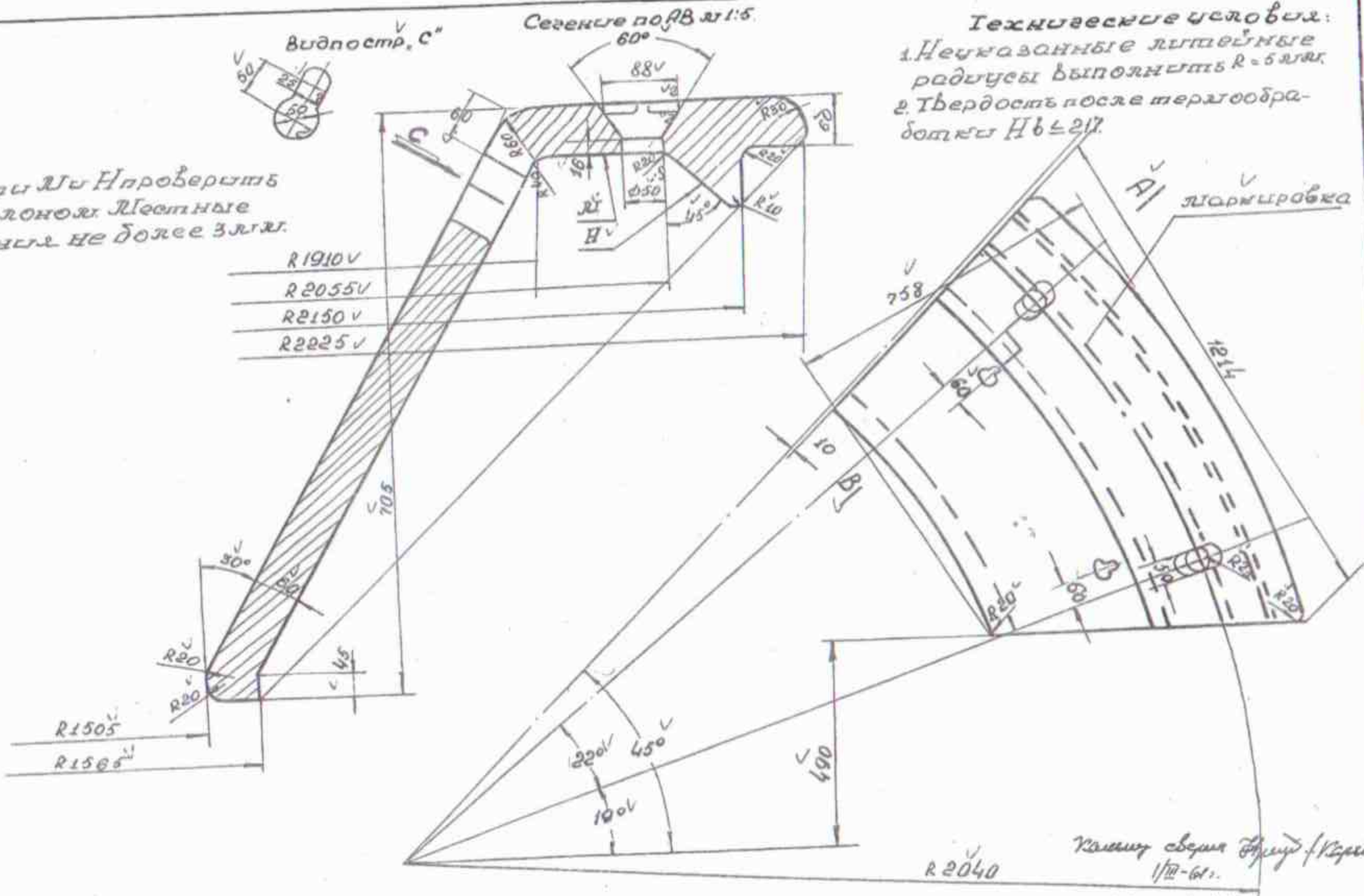
Технические условия:

1. Неуказанные литейные радиусы выполнить R = 5 мм.
2. Твердость после термообработки $HB \leq 217$.
3. Поверхности М и Н проверить одним шаблоном. Местные неприлегания не более 3 мм.



Калинину сверил [signature] 1/III-61 г.

Скопировано с чертежа 1244.03.12

ЦГОК	Броня правая			1244 03.13.	
				Др. 900/100	
	Модель	1244.03.13	Мат-л	Г13Л	Вес в кг 515
	Копиров.	Хмара		Уралмашзавод Конструкторский отдел	м 1:10
	Проверил				87199